

Profikrby s.r.o.
Blansko 2506
67801 Blansko
obchod@profikrby.cz
+420 516 410 252

profikrby.cz[®]

Akumulační kamnářský omítací šamot - AKUMOL40 tloušťka 40

Roh 90 125x250x250x40 překladový - AKUMOL40-RV010

143 ks skladem

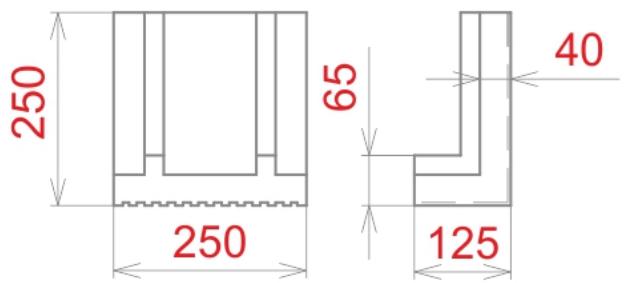
Roh 90 akumulační drážkovaný 125x250x250x40 překladový - AKUMOL40-RV010 - akumulační šamot Pravoúhlý římsový roh pro tvorbu překladů, říms a spojů staveb. Spojují se vložkou, která slouží jako výplňová tvarovka tvořící stabilní systém pero-drážka.

Kód produktu **720.0000000016**

Výrobce **profikrby**

Cena **338,61 Kč**
279,84 Kč bez DPH

AK-RV010 - Roh římsový 500x250x125x40 – 6,96 kg



Detailní popis

Roh 90 akumulační drážkovaný 125x250x250x40 překladový - AKUMOL40-RV010 - akumulační šamot
Pravoúhlý římsový roh pro tvorbu překladů, říms a spojů staveb. Spojují se vložkou, která slouží jako

výplňová tvarovka tvořící stabilní systém pero-drážka.

Roh 90 akumulační drážkovaný 125x250x250x40 překladový - AKUMOL40-RV010 - akumulační šamot

Pravoúhlý římsový roh pro tvorbu překladů, říms a spojů staveb. Spojují se vložkou, která slouží jako výplňová tvarovka tvořící stabilní systém pero-drážka.

Šamot- obecné informace

Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zabarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z - ostřiva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostřiva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky



Omítací akumulační šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost

a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme douho držet teplo a udržet tah v komínku při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívku topeniš 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobré vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozechřátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje

Galerie

