Profikrby s.r.o.
Blansko 2506
67801 Blansko
obchod@profikrby.cz
+420 516 410 252

Akumulační kamnářský omítací šamot- AKUMOL40 tloušťka 40

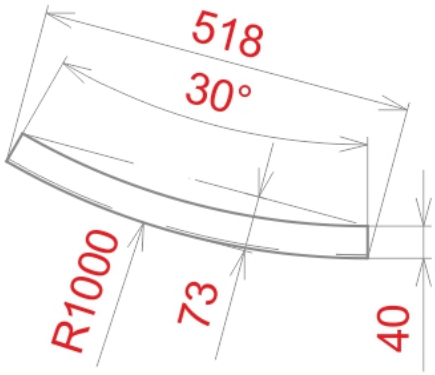
Oblouk R1000 250x30d -12 do kruhu - AKUMOL40-OA1000

1 ks skladem

Oblouk R1000 drážkovaný 250x30d -12 do kruhu - AKUMOL40-OA1000 - akumulační šamot
Desky s velkým radiusem zjednodušují realizace atypických teplosměnných ploch obestaveb.
Používají se pro stavby krbů s obloukovými krbovými vložkami

Kód produktu	**720.0000000014**
Výrobce	**profikrby**
Cena	**645,27 Kč** **533,28 Kč bez DPH**

AK-OA1000 - Oblouk
R1000 – 9,7 kg



Parametry

Rozměry	**250x30d-12 segmentů do kruhu**

Hmotnost	**9,78**
Objemová hmotnost kg/m3	**1900 až 2000 kg/m3**
Pevnost v tlaku MPa	**15 MPa**
Odolnost na termický šok	**minimálně 30**
Akumulace 5 hodin - W/m2	**600W při 60C, 800W pri 80C**
Žáruvzdornost	**164 ISO**
Obsah Al2O3	**34**
Obsah Fe2O3	**2,5**
Pórovitost %	**25 až 30%**
Teplota použití	**do 1100C**
Tepelná vodivost	**1,2-20°C, 1,4-300°C, 1,6-600°C (W.m^{-1}.K^{-1})**
Způsob výroby	**Šamot S III-KP**
Doporučené konstrukční lepidlo	**Rudomal, Smal**
Lepidlo pro lepení topenišť	**Rudomal flexi, Rudomal**
Balení/přeprava	**Na paletě**
Tolerance rozměrová	**do 150 mm+/- 3 mm, nad 150 mm +/- 2.2%**

Detailní popis

Oblouk R1000 drážkovaný 250x30d -12 do kruhu - AKUMOL40-OA1000 - akumulační šamot Desky s velkým radiusem zjednodušují realizace atypických teplosměnných ploch obestaveb. Používají se pro stavby krbů s obloukovými krbovými vložkami

Oblouk R1000 drážkovaný 250x30d -12 do kruhu - AK-OA1000

Desky s velkým radiusem zjednodušují realizace atypických teplosměnných ploch obestaveb. Používají se pro stavby krbů s obloukovými krbovými vložkami

Šamot- obecné informace

Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zabarvení.

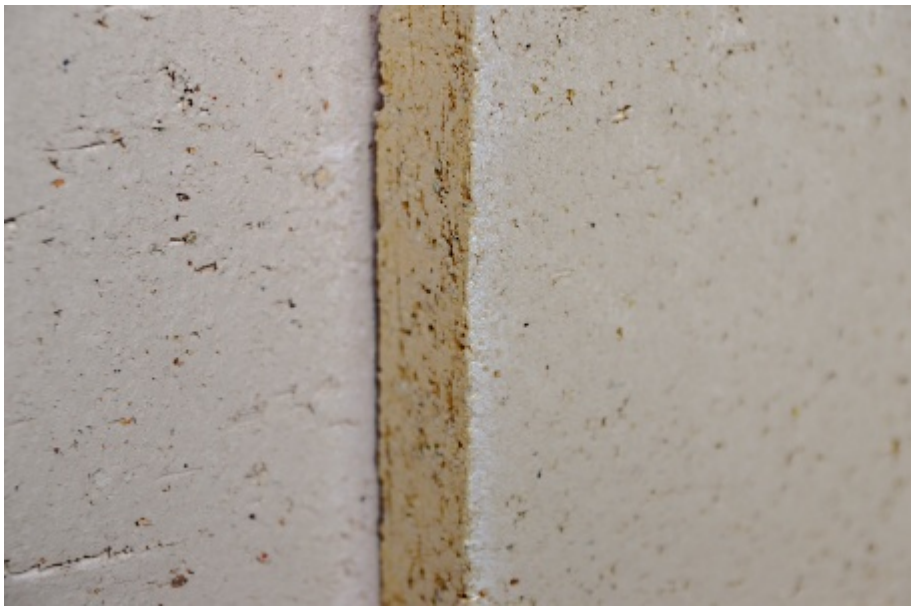
Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z – ostřiva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné
jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostřiva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky

Omítací akumulační šamotové tvarovky AKUMOL

Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu,
proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme douho držet teplo a udržet tah v komínu při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívku topeniš 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozehřátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje

Galerie