

Kamnářská šamotová deska tloušťka 25 mm

Tažený šamot SIII-KP - 400x200x25

7 ks skladem

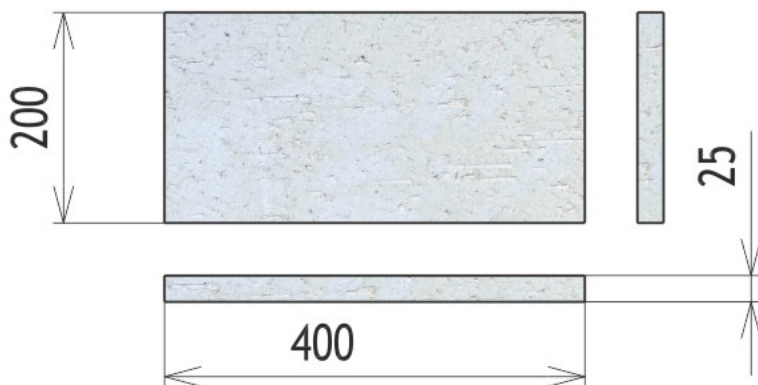
Deska pro vysoce tepelně namáhané vyzdívky topenišť krbových kamen do 8 kW, kamen, krbů, zahradních grilů, stavbu tahů kamen a pecí, obezdívky akumulčních krbů, sálavé topné stěny
Kamnářská šamotová deska tloušťka 25 mm Tažený šamot SIII-KP - 400x200x25

Kód produktu **721.0000000020**

Výrobce **profikrby**

Cena **172,70 Kč**
142,73 Kč bez DPH

400x200x25



Parametry

Rozměry

400x200x25

| | |
|--------------------------------------|--|
| Hmotnost | 3,85 kg |
| Objemová hmotnost kg/m ³ | 1875 kg/m³ |
| Pevnost v tlaku MPa | 15 MPa |
| Odolnost na termický šok | > 30 cyklů |
| Akumulace 5 hodin - W/m ² | 1 kW |
| Žárovzdornost | 1100 °C |
| Obsah Al ₂ O ₃ | 34 % |
| Obsah Fe ₂ O ₃ | 2,5 % |
| Pórovitost | 29 % |
| Teplota použití | 700 °C |
| Tepelná vodivost | 1,18 W.m-1.K-1 při 1000°C - 1,1 W.m-1.K-1 při 800°C - 1,02 W.m-1.K-1 při 600°C - 0,95 W.m-1.K-1 při 400°C - 0,9 W.m-1.K-1 při 200°C |
| Způsob výroby | Tažený šamot |
| Doporučené konstrukční lepidlo | Rudomal 1100 (lepení) popř. Rudomal FLEXI (perlinkování) |
| Lepidlo pro lepení topenišť | Rudokit NT1300 (spáry do 2 mm) popř. jednosložkový žárovzdorný kyselinovzdorný tmel Rudomal KV (spáry do 4 mm) |
| Balení/přeprava | Na paletě |

Detailní popis

Deska pro vysoce tepelně namáhané vyzdívky topenišť krbových kamen do 8 kW, kamen, krbů, zahradních grilů, stavbu tahů kamen a pecí, obezdívky akumulčních krbů, sálavé topné stěny Kamnářská šamotová deska tloušťka 25 mm Tažený šamot SIII-KP - 400x200x25

Šamot- obecné informace

Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců

charakteristické zbarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z - ostřiva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostřiva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky





Omítací akumulční šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme dlouho držet teplo a udržet tah v komínu při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívku topenišť 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulčními prvky (akumulčními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulčními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulční schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumul oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozehrátí stavby krbu a akumulční dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje

